

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad NM es un sistema de mortero epoxi novolac de cuatro componentes aplicado con llana. El sistema consta de una resina epoxi novolac, agente de curado de aminas, pigmento y agregados seleccionados y graduados. Stonclad NM se puede aplicar con un grosor que varía desde 1/8 de pulgada / 3 mm hasta 1/4 de pulgada / 6 mm, según los requisitos de aplicación. Stonclad NM se endurece hasta formar una superficie extremadamente dura y resistente a impactos que exhibe una excelente resistencia a la abrasión, desgaste y productos químicos.

APLICACIONES DE SISTEMA

Sellos

Para mejorar la facilidad de limpieza y aumentar la resistencia a daños por abrasión y derrames químicos, se recomienda un sistema de revestimiento Stonchem.

Impermeabilización

Donde el sistema requiera ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 Stonhard, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias en alturas de 5 a 15cm, en caso de haber duda comuníquese con su representante local de Stonhard o con Servicio Técnico para obtener más detalles.

EMPAQUE

Stonclad NM está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

2 cajas, cada una contiene:

6 bolsas de Amina

6 bolsas de Resina

12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1

1 caja contiene:

12 bolsas de pigmento Parte C-2

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad NM cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 mts² de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 6 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad NM entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

COLOR

Stonclad NM está disponible en 12 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonclad. Existirán variaciones de color si la superficie Stonclad NM no está cubierta con un recubrimiento pigmentado. Póngase en contacto con su representante local Stonhard o con el Servicio Técnico si tiene alguna pregunta.

SUBSTRATO

Stonclad NM, con primer indicado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset grouts. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de HT Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad NM sobre todos los sustratos excepto los morteros Stonset. Sobre los morteros Stonset, se utiliza Stonset Primer. El primer debe estar pegajoso durante la aplicación de Stonclad NM. Si el primer deja de estar pegajoso, el área debe ser re-aplicada con primer antes de continuar con la aplicación.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	11,000 psi
(ASTM C-579).....	Después de 7 días
Resistencia a la Tensión.....	2,200 psi
(ASTM C-307)	
Resistencia a la Flexión.....	4,600 psi
(ASTM C-580)	
Modulo de Elasticidad	1.7 x 10 ⁵ psi
(ASTM C-580)	
Dureza.....	87 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al Impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.08 gm* peso perdido
(ASTM D-4060, CS-17)	
Thermal Coefficient of	
Linear Expansion.....	2.0 x 10 ⁻⁵ in./in. °F
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.2 %
Contenido VOC.....	5 g/l
(ASTM D-2369, Method E)	
Cure Rate	8 horas para tráfico peatonal
(a 75°F/25°C).....	24 horas para operaciones normales

*Muestras de ensayo acabadas con una capa de revestimiento epóxico de altos contenido en sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas de referencia. Como muestras de ensayo se utilizaron muestras del sistema de suelo real, incluidos el aglutinante y el relleno. Toda la preparación de muestras y ensayos se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y determinados métodos de ensayo sólo pueden realizarse en cupones de ensayo fabricados en laboratorio.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonclad NM para más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonclad NM no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonclad NM mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en las Instrucciones de Stonclad NM.

APLICACIÓN

- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pavimentación durante las operaciones se describen en el Folleto de Procedimientos de Limpieza de Pavimentos Stonkleen de Stonkleen.
- La información específica relativa a la resistencia química está disponible en la Guía de Resistencia Química de Stonclad. Si se utiliza un revestimiento para sellar
- Si se utiliza un revestimiento para sellar la superficie de Stonclad NM, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto del revestimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del revestimiento utilizado química del revestimiento utilizado.
- Las Hojas de Datos de Seguridad de Stonclad NM están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de los representantes de ventas y oficinas locales, o las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tránsito y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo sufren una reducción de brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento en condiciones normales de uso.
- La textura de la superficie de los suelos resinosos puede cambiar con el tiempo debido al desgaste y a los contaminantes de la superficie. Las superficies deben
- limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se produzca acumulación de contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente
- para asegurarse de que funcionan como se espera de ellas y pueden requerir un mantenimiento de mejora de la tracción que garantice que siguen cumpliendo las expectativas de la zona y las condiciones de uso.
- las expectativas de la zona y las condiciones de uso.

IMPORTANT:

Stonhard believes the information contained here to be true and accurate as of the date of publication. Stonhard makes no warranty, expressed or implied, based on this literature and assumes no responsibility for consequential or incidental damages in the use of the systems described, including any warranty of merchantability or fitness. Information contained here is for evaluation only. We further reserve the right to modify and change products or literature at any time and without prior notice.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com



USA HQ
Canada

(800) 257 7953
(800) 263 3112

Mexico
Argentina

+(52) 55 9140 4500
+(54) 11 5032 3113

Belgium
Dubai, UAE

+(32) 67 49 37 10
+(971) 4 3470460

South Africa
India

+(27) 11 254 5500
+(91) 22 28500321

Australia

+(61) 3 9587 7433